

Bestimmung der Brandkennziffer von Holzzementspanplatte AMROC Panel



Process Safety

TÜV SÜD Process Safety · Mattenstrasse 24 · CH-4002 Basel · Schweiz

Mehr Wert.
Mehr Vertrauen.

AMROC BAUSTOFFE GMBH
Am Zweigkanal 7b
39126 Magdeburg
Germany

Zusammenfassung:

Brandkennziffer:

(Abgeleitetes Ergebnis der Prüfungen)

6q.3

Die Prüfung erfolgte gemäss der „Wegleitung für Feuerpolizeivorschriften: Baustoffe und Bauteile“, Teil B: Prüfbestimmungen, Ausgabe 1988 (mit Nachträgen 1990, 1994, 1995 und 2005) der: Vereinigung Kantonaler Feuerversicherungen (VKF), Bundesgasse 20, Postfach 8576, CH-3001 Bern.

Dieser Prüfbericht hat eine Gültigkeit von 5 Jahren nach Ausstellung.

Die einzelnen Prüfergebnisse befinden sich in den Tabellen ab Seite 2.

Datum: 30.08.2019

Unsere Zeichen: PRS-KU

Bericht Nr. 403080-19-0401-01

Das Dokument besteht aus
3 Seiten.

Seite 1 von 3

Die im Prüfbericht enthaltenen Ergebnisse beruhen allein auf Messungen an Prüfmustern, die dem Prüflabor vorlagen. Die Musterbezeichnung sowie ergänzende Informationen entsprechen den Angaben des Auftraggebers. Eine weitere Verifizierung wurde nicht vorgenommen. Der Prüfbericht darf nicht in Teilen, wohl aber im Ganzen kopiert werden und die Verwendung zu Werbezwecken bedarf der schriftlichen Genehmigung der TÜV SÜD Schweiz AG.

Patrick Greiner
Laborleiter

Christian Kubainsky
Prüf- und Laborleiter

Die Brandkennziffer beschreibt die Eigenschaften der geprüften Produkte bei Einwirkungen von Hitze und Flamme unter kontrollierten Laborbedingungen. Aus dieser Kennzahl dürfen keine Folgerungen über das Brandverhalten der Produkte bei den Bedingungen eines wirklichen Feuers abgeleitet werden.

Die Identität der Erzeugnisse mit dem Prüfmuster wird von der Prüfstelle nicht überwacht.



egolf

Sitz: Zürich
Handelsregister Zürich:
CH-036.3.045.931-7
MWSt Nr. CHE-115.162.623

Geschäftsleitung:
Stefan Bauer
Dr. Sven Wagner
Dr. Annik Nanchen

Telefon: +41 58 517 80 20
Telefax: +41 58 517 80 21
www.tuev-sued.ch

TUV®

TÜV SÜD Schweiz AG
Process Safety
Mattenstrasse 24
4002 Basel
Schweiz



Process Safety

Prüfgegenstand

Musterbezeichnung	Holzzementspanplatte AMROC Panel
Die Musterbezeichnung entspricht den Angaben des Auftraggebers. Eine weitere Verifizierung wird nicht vorgenommen.	
Musterbeschreibung laut Auftraggeber:	Holzzementspanplatte AMROC Panel 20 Stück ca. 160mm x 60mm x 5.9mm 20 Stück ca. 30mm x 30mm x 5.9mm Gemessene Rohdichte: (1240 ± 64) kg/m ³ Die Muster wurden vom Auftraggeber zur Verfügung gestellt.
Eingangsdatum	05.08.2019

Angewandte Arbeitsvorschriften

SAV-Nr.: 241 (Bestimmung des Brennbarkeitsgrades)

SAV-Nr.: 242 (Bestimmung des Qualmgrades)

SAV-Nr.: 246 (Bestimmung der Verbrennungswärme nach EN ISO 1716)

Durchführung der Prüfung

Die Bestimmungen wurden im Labor für Brand-, Explosionsschutz und Elektrostatik der TÜV SÜD Process Safety in Basel durchgeführt. Das Prüfverfahren beruht auf empirischen Grundlagen. Die Qualität des Prüfverfahrens wird durch periodische Vergleichsversuche mit anderen Labors oder mit Referenzgegenständen überwacht.

Das Produkt wurde bei Raumtemperatur bis zu einem konstanten Gewicht klimatisiert.

Resultate und Auswertung

Grundtest:

- **Prüfdicke:** (5.9 ± 0.02) mm
- Brenndauer bzw. Zeit (in Sekunden)
- Oberkante erreicht (150 mm)
Baumwollfaden durchgebrannt.
- Flammenausbreitungshöhe (in mm)
Visuelle Beobachtung der Flammenspitze.
- tropft brennend ab?
- Filterpapier entflammt?

0	0	0	-	-	-
Nein	Nein	Nein	-	-	-
0	0	0	-	-	-
Nein	Nein	Nein	-	-	-
Nein	Nein	Nein	-	-	-

Bunsenbrennertest:

- Nachbrennzeit (in Sekunden)

5	6	5
---	---	---

Bemerkung: Die Probe entflammt.



Process Safety

Brennwert/Heizwert:

- Brennwert H_o (MJ/kg) oberer Heizwert
- **Mittelwert**
- **Brennverhalten:**

3.0868	3.2484	3.3887
3.2413 MJ/kg		
quasi nichtbrennbar		

Bemerkung: Die Klasse 6q fordert einen oberen (H_o) oder unteren (H_u) Heizwert $\leq 4,20$ MJ/kg.

Qualmtest:

Bestimmung des Qualmgrades (*auf Sieb*): Masse=4.5g (entspricht 30mm x 30mm x 4mm)

- Lichtabsorption in %
- Mittelwert

0	0	0	-	-	-
0%					

Qualmverhalten: geringe Qualmbildung.

Ende experimenteller Teil: 30.08.2019